

**Dichiarazione spese sostenute e obbligazioni assunte
per la propaganda elettorale
- articolo 14 D.Lgs 33/2013 e articolo 2 della Legge 441/1982-**

NOME	COGNOME
LUDOVICA	PALOSCHI
nella sua qualità di Consigliere	

Consapevole della responsabilità penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci e sotto la propria responsabilità

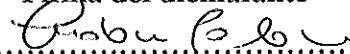
DICHIARA

che per la propaganda elettorale per la mia elezione mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Romano di Lombardia, addì 4 settembre 2019

Firma del dichiarante


.....