Modello di attestazione di <u>variazione patrimoniale</u> rispetto alla dichiarazione dell'anno 2025 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – articolo 14 D.Lgs 33/2013

I		
PAOLO	PATELLI	

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

X NON ha subito variazioni

ovvero

€ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II					
BENI I	BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	
	Proprietà	Fabbricato	50	Italia	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI M	OBILI ISCRITTI IN	PUBBLICI REGISTRI	2-2
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
	Autovettura	20	2006
	Motociclo	11	2011

AZIO	NI E QUOTE DI PART	ECIPAZIONE IN SOCIE	TA'	
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

ESER	CIZIO DI FUNZIONI DI AMMINIS	TRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
	Comune Romano di Lombardia	Presidente del Consiglio

VI TITOLARITA' DI IMPRESE			
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica	

Dichiaro infine di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'Amministrazione Comunale di Romano di Lombardia il presente documento.

Consapevole che la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui alla presente dichiarazione è soggetta ad una sanzione amministrativa pecuniaria da 500 a 10.000 euro, come previsto dall'art. 47 del D.Lgs. n. 33 del 14/03/2013, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Romano di Lombardia, addì 20_10_2025



• ALLEGARE DOCUMENTO D'IDENTITA' VALIDO DEL SOTTOSCRITTORE