

COMUNE DI ROMANO DI LOMBARDIA

Provincia di Bergamo

COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Verbale n. 17/2026 del 18 settembre 2026

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE DI APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2025

(art. 239, comma 1, lett. d-bis, D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267)

1. Premessa

L'Organo di Revisione del Comune di Romano di Lombardia, Dott. Danilo Zendra – Presidente – Dott. Armellini Stefano e Rag. Orietta Truffelli componenti, nominati con atto del Consiglio Comunale n. 19 in data 09/05/2025 ed in carica per il triennio 27/06/2025-26/06/2028, ha ricevuto in data 16/09/2026 dal Dirigente dell'Area Finanziaria la proposta di deliberazione consiliare avente ad oggetto l'approvazione del bilancio consolidato dell'esercizio 2025 del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Romano di Lombardia, corredata dai seguenti allegati:

- Allegato 1 – Stato patrimoniale e Conto economico consolidati al 31/12/2025;
- Allegato 2 – Relazione sulla gestione consolidata;
- Allegato 3 – Nota integrativa al bilancio consolidato;
- Allegato 4 – Appendice A alla nota integrativa (criteri di valutazione).

Lo schema di bilancio consolidato è stato adottato dalla Giunta Comunale con deliberazione n. 111 del 16/09/2026. La proposta sarà sottoposta al Consiglio Comunale nella seduta del 30/09/2026.

La presente relazione è riferita alla versione definitiva dei documenti, trasmessa al Collegio a seguito del recepimento delle osservazioni di cui al successivo paragrafo 8.

2. Riferimenti normativi

Il Collegio ha svolto le proprie verifiche con riferimento a:

- gli artt. 11-bis, 11-ter, 11-quater, 11-quinquies e 18 del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118, e il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (allegato 4/4);
- gli artt. 147-quater, 151, comma 8, 233-bis e 239 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 (TUEL);
- l'art. 1, commi 646 e 647, della legge 30 dicembre 2025, n. 199 (legge di bilancio 2026), che ha differito al 31 ottobre il termine per l'approvazione del bilancio consolidato da parte del Consiglio, modificando rispettivamente il D.Lgs. 118/2011 e l'art. 151, comma 8, TUEL;
- i principi contabili OIC, in quanto richiamati dal principio applicato 4/4 per quanto non da esso disciplinato, con particolare riguardo all'OIC 17;
- il vigente Regolamento di contabilità dell'Ente.

Il Collegio dà atto che la proposta rispetta il termine di legge per l'approvazione e ricorda che, ai sensi dell'art. 9, comma 1-quinquies, del D.L. 113/2016, il bilancio consolidato approvato deve essere trasmesso alla BDAP entro trenta giorni dall'approvazione e comunque entro i termini previsti, pena la

sospensione dei pagamenti da parte del Ministero dell'Interno, ivi compreso il Fondo di solidarietà comunale.

3. Il Gruppo Amministrazione Pubblica e il perimetro di consolidamento

Con deliberazione n. 176 del 23/12/2025 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco degli enti, aziende e società che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) del Comune di Romano di Lombardia riferito all'esercizio 2025 e l'elenco degli organismi ricompresi nel perimetro di consolidamento, come di seguito riportato:

Ente / Società	Quota	Classificazione	Metodo
Farma.Co Srl	60,00%	Società controllata (art. 11-quater)	Integrale
Uniacque Spa	1,53%	Società partecipata (art. 11-quinquies)	Proporzionale
Solidalia (Azienda speciale consortile)	22,71%	Ente strumentale partecipato (art. 11-ter, c. 2)	Proporzionale
Parco del Serio	5,50%	Ente strumentale partecipato (art. 11-ter, c. 2)	Proporzionale

Il GAP e il perimetro di consolidamento coincidono, non essendo stati esclusi organismi per irrilevanza; la composizione è invariata rispetto all'esercizio 2024. Il Collegio ha verificato che l'individuazione degli organismi e la scelta dei metodi di consolidamento sono conformi ai criteri del principio applicato 4/4, in particolare al paragrafo 3.1 in materia di irrilevanza, e che la società controllata Farma.Co Srl è correttamente consolidata con il metodo integrale.

4. Attività svolta dal Collegio

Il Collegio ha verificato che:

- il rendiconto della gestione 2025 del Comune, comprensivo dello stato patrimoniale e del conto economico oggetto di consolidamento, è stato approvato dal Consiglio Comunale con deliberazione n. 14 del 29/04/2026;
- l'Ente capogruppo ha trasmesso agli organismi ricompresi nel perimetro, con comunicazioni PEC del 03 e 04/06/2026, le direttive per la predisposizione del bilancio consolidato di cui al paragrafo 3.2 del principio 4/4, richiedendo i bilanci di esercizio, i prospetti riclassificati, le informazioni sui rapporti infragruppo e le informazioni integrative; tutti gli organismi hanno dato riscontro in tempo utile, Solidalia limitatamente a un prospetto riclassificato parziale, integrato dall'Ente sulla base del bilancio d'esercizio;
- il bilancio consolidato è stato redatto sulla base dei bilanci d'esercizio 2025 approvati dagli organismi consolidati, riclassificati secondo gli schemi di cui all'allegato 11 al D.Lgs. 118/2011 e uniformati ai criteri di valutazione della capogruppo ove necessario;
- le operazioni di pre-consolidamento (costituzione di costi e ricavi non rilevati dalla capogruppo, con contropartita le riserve, in relazione ai rapporti con Uniacque Spa, Solidalia e Parco del Serio) e le elisioni delle operazioni infragruppo (crediti/debiti e costi/ricavi reciproci, dividendi, partecipazioni contro le corrispondenti quote di patrimonio netto, con separata evidenza del patrimonio netto e del risultato di pertinenza di terzi) sono riportate nell'Appendice B alla nota integrativa e sono coerenti con le comunicazioni ricevute dagli organismi;
- le partecipazioni sono state eliminate contro il patrimonio netto degli organismi al 31/12/2025 ante risultato, assumendo come valore di carico quello iscritto nello stato patrimoniale della capogruppo (pari al patrimonio netto dell'esercizio precedente pro quota); le differenze di

consolidamento emerse sono state imputate a riserve, non ricorrendo i presupposti per l'iscrizione di un avviamento o di un fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri;

- i valori esposti nello stato patrimoniale e nel conto economico consolidati quadrano con la somma algebrica dei valori della capogruppo, dei valori integrali della controllata e dei valori pro quota degli organismi consolidati proporzionalmente, al netto delle rettifiche di pre-consolidamento e delle elisioni;
- i dati dell'esercizio 2024 esposti a raffronto corrispondono a quelli del bilancio consolidato 2024 approvato dal Consiglio Comunale;
- la relazione sulla gestione e la nota integrativa contengono le informazioni richieste dal paragrafo 5 del principio applicato 4/4.

5. Stato patrimoniale consolidato

Lo stato patrimoniale consolidato al 31/12/2025 presenta, in sintesi, i seguenti valori (in euro), raffrontati con l'esercizio precedente:

Attivo	31/12/2025	31/12/2024
A) Crediti verso partecipanti	4.030	4.449
B) Immobilizzazioni immateriali	4.011.670	3.349.655
B) Immobilizzazioni materiali	48.280.185	45.976.223
B) Immobilizzazioni finanziarie	118.286	382.943
Totale immobilizzazioni (B)	52.410.141	49.708.821
C) Rimanenze	368.993	394.346
C) Crediti	3.907.051	4.564.571
C) Attività finanziarie non immobilizzate	26.342	26.078
C) Disponibilità liquide	10.284.913	10.571.136
Totale attivo circolante (C)	14.587.298	15.556.130
D) Ratei e risconti attivi	219.936	39.494
TOTALE DELL'ATTIVO	67.221.406	65.308.894

Passivo	31/12/2025	31/12/2024
Fondo di dotazione	21.311.996	21.311.996
Riserve	39.318.396	36.921.621
Risultato economico dell'esercizio di gruppo	502.468	378.258
Risultati economici di esercizi precedenti	-3.188.833	-3.258.509
Riserve negative per beni indisponibili	-13.607.130	-12.522.539
Totale patrimonio netto di gruppo	44.336.897	42.830.828
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	117.218	108.801
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	47.370	40.416
Totale patrimonio netto di pertinenza di terzi	164.588	149.218
A) TOTALE PATRIMONIO NETTO	44.501.485	42.980.045
B) Fondi per rischi e oneri	320.257	340.689
C) Trattamento di fine rapporto	245.755	287.447
D) Debiti	12.845.238	12.911.585
di cui debiti da finanziamento	5.515.961	5.787.277

Passivo	31/12/2025	31/12/2024
E) Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti	9.308.671	8.789.127
TOTALE DEL PASSIVO	67.221.406	65.308.894
Conti d'ordine	5.076.446	5.533.963

Il totale dell'attivo consolidato aumenta di euro 1.912.512 (+2,93%) rispetto al 2024, per effetto principalmente degli investimenti in immobilizzazioni materiali e immateriali della capogruppo e della controllata. I debiti complessivi restano sostanzialmente stabili e i debiti da finanziamento si riducono di euro 271.316. Il patrimonio netto consolidato aumenta di euro 1.521.440, in coerenza con il risultato dell'esercizio e con l'incremento delle riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali.

6. Conto economico consolidato

Il conto economico consolidato dell'esercizio 2025 presenta, in sintesi, i seguenti valori (in euro):

Conto economico	2025	2024
A) Componenti positivi della gestione	22.029.778	21.572.514
B) Componenti negativi della gestione	20.897.740	20.267.316
Differenza fra componenti positivi e negativi (A-B)	1.132.039	1.305.198
C) Proventi e oneri finanziari	-225.869	-150.540
D) Rettifiche di valore di attività finanziarie	-64.758	-28.883
E) Proventi e oneri straordinari	96.810	-361.574
Risultato prima delle imposte	938.222	764.201
Imposte	388.384	345.527
Risultato dell'esercizio (comprensivo della quota di terzi)	549.838	418.674
Risultato dell'esercizio di gruppo	502.468	378.258
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	47.370	40.416

La gestione caratteristica registra un saldo positivo di euro 1.132.039, in flessione rispetto al 2024 per la crescita dei costi per servizi, del personale e degli ammortamenti superiore a quella dei componenti positivi. La gestione finanziaria è negativa per gli oneri sui debiti di finanziamento, mentre la gestione straordinaria torna positiva grazie alla riduzione delle sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo (da euro 624.055 a euro 300.846).

7. Raccordo con il bilancio della capogruppo

Il risultato d'esercizio 2025 della capogruppo è pari a euro 390.683 e il patrimonio netto a euro 43.931.384. Il risultato consolidato di gruppo (euro 502.468) e il patrimonio netto consolidato di gruppo (euro 44.336.897) si raccordano ai valori della capogruppo attraverso l'apporto dei risultati e dei patrimoni netti pro quota degli organismi consolidati, le differenze di consolidamento e le rettifiche di pre-consolidamento ed elisione delle operazioni infragruppo, come analiticamente esposto nella nota integrativa. Il Collegio ha verificato la quadratura del prospetto di raccordo.

8. Osservazioni

Le verifiche del Collegio hanno dato luogo ad alcune osservazioni, di natura contabile e formale, comunicate all'Ente il 16/09/2026 e integralmente recepite nella versione definitiva dei documenti sottoposta al Consiglio Comunale, sulla quale il presente parere è espresso.

9. Conclusioni

Sulla base di quanto esposto, tenuto conto che:

- il bilancio consolidato 2025 è stato redatto secondo gli schemi di cui all'allegato 11 al D.Lgs. 118/2011 e in conformità al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al medesimo decreto;
- il GAP e il perimetro di consolidamento sono stati correttamente individuati e i metodi di consolidamento correttamente applicati;
- i dati esposti risultano coerenti con i bilanci d'esercizio degli organismi consolidati e con il rendiconto 2025 della capogruppo;
- la relazione sulla gestione e la nota integrativa forniscono le informazioni richieste dalla normativa;

il Collegio dei Revisori **esprime parere favorevole** alla proposta di deliberazione consiliare avente ad oggetto l'approvazione del bilancio consolidato dell'esercizio 2025 del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Romano di Lombardia, che chiude con un risultato economico consolidato di gruppo di euro 502.468 e un patrimonio netto consolidato di euro 44.501.485, di cui euro 44.336.897 di pertinenza del gruppo ed euro 164.588 di pertinenza di terzi.

Romano di Lombardia, 18 settembre 2026

Il Collegio dei Revisori del Comune di Romano di Lombardia

Dott. Danilo Zendra – Presidente
(firmato digitalmente)



ZENDRA
18.09.2026
17:14:52
GMT+02:00

Dott. Armellini Stefano – Componente
(firmato digitalmente)



STEFANO ARMELLINI
18/09/2026 16:20:52 UTC+0200

Signed with NamiriaSign

Rag. Orietta Truffelli – Componente
(firmato digitalmente)

Firmato digitalmente da:
Orietta Truffelli
Data: 18/09/2026 16:32:02

Documento sottoscritto con firma digitale in formato PAdES ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i.